

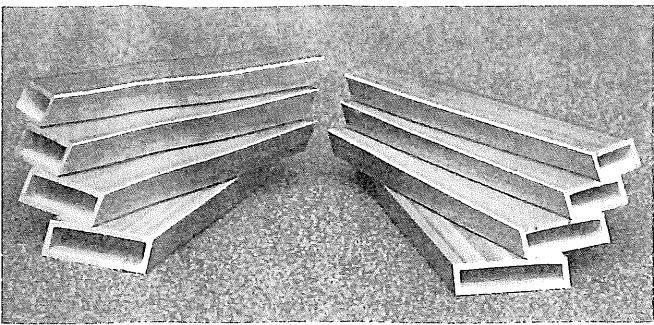
# ステンレス角形鋼管

**ステン**  
鋼管加工専業メーカーの東洋特殊鋼  
ほど、独自技術を駆使したステンレス  
E)を開発した。軽量で管の角部が鋸  
られ、ユーチャーのコスト削減や溶接工  
として需要を見込んでおり、7月から  
サイズフライングアップ。  
は高さ12ミリ、16ミリ、19  
ミの3シリーズで構成  
され幅は50ミリから77ミ  
まで。いずれも板厚が  
3ミで角部の寸法1ミ  
以下、定尺4.5mとな  
る。  
サインアッ  
っている。母材には国  
内メーカー製のステン  
レス丸型鋼管を採用。  
表面は鈍い光沢のある  
肌で、ヘアーライン研  
磨や400研磨にも対  
応する。

角形鋼管「シャープエッジ」(TTK-304S)は、本格的に生産・販売を進めていく。これまで意匠性に優れたステンレス鋼の二、三年前から出していた。このような流れを踏んで、東洋特殊鋼業は、本格的に生産・販売を進めていく。社長は、「このように、意匠性を実現するため、ステンレス平鋼の代替製品として、これまでの意匠性に劣るところを改善して、より多くの顧客に受け入れられるよう、本格的に生産・販売を進めていく」と述べた。

自の口一ル成形技術を  
活用し、コーナー工ツ  
ジが小さい板厚3・0  
ミルのステンレス角形  
鋼管の開発に踏み切つ  
た。その間、都都事業  
所（奈良市上深川）の  
設備を増強するなど商  
用化に向け開発を進

め、昨年末に完成。既に数件の採用がある。三瀬善嗣取締役副社長は「中空・軽量化によるコスト削減や、角部が小さいため溶接加工の簡素化に貢献できることでは。意匠性にも優れしており、東京五輪開催に向け都市開発が進む中で、地道に販売量を伸ばしていくれば」と言う。シャープエッジは従来品と同じく、都祁事業所に在庫し販売する。7月から本格的に拡販を進め、中期的にはサイズライソアップの拡充を図る。



軽量で意匠性に優れた「シャープエッジ」

手すりや取っ手、面格子といつた建築装飾用金物、工場内のライオンの架台、モニユメントやシェルターでの採用を狙っている。これらの分野は大抵はステンレス平鋼で賄えるが、重量がある平鋼で

# 東洋特殊銅業が新製品